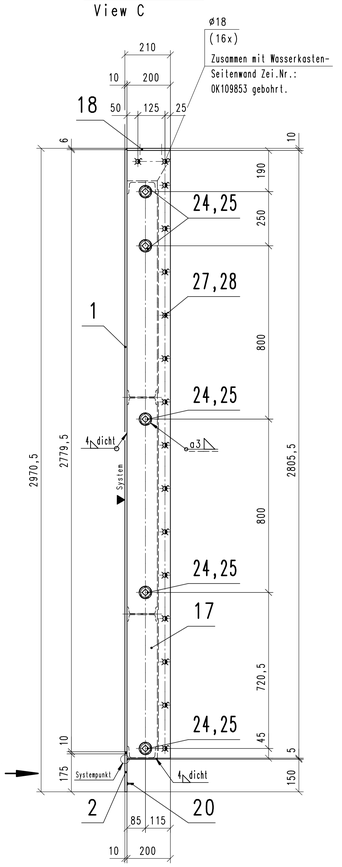
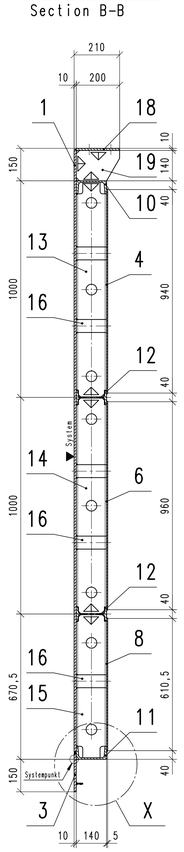
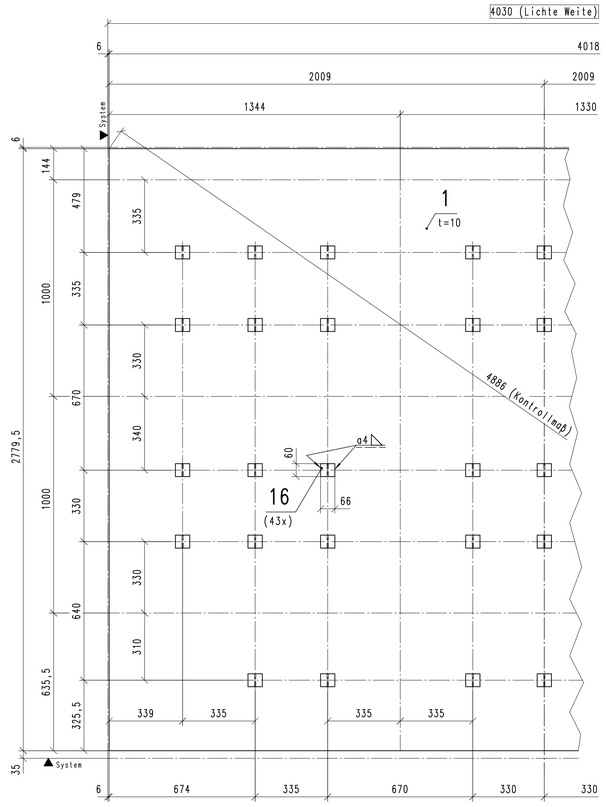
Ansicht C
View C

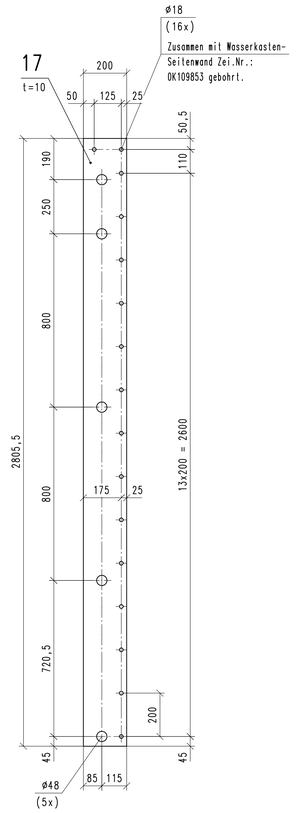


Schnitt B-B
Section B-B

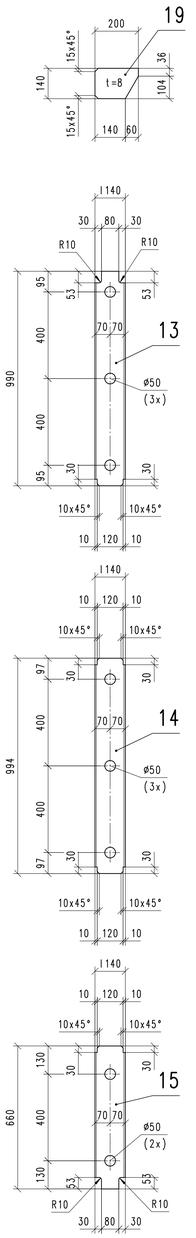




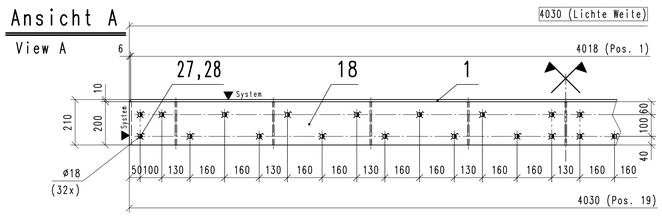
Einzelheit Z
Detail Z M 1:2



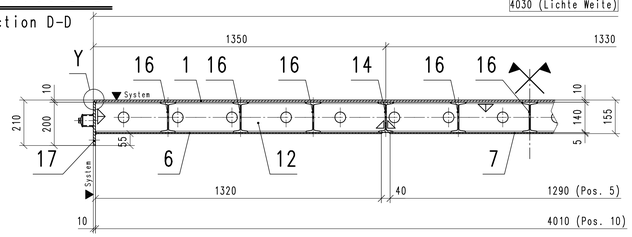
Ansicht H
View H M 1:5

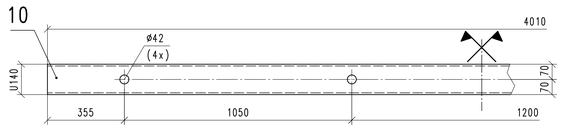


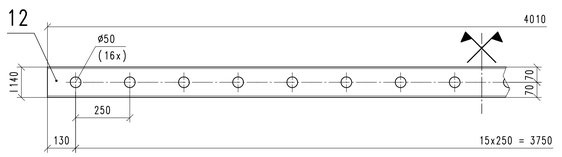
Ansicht A
View A

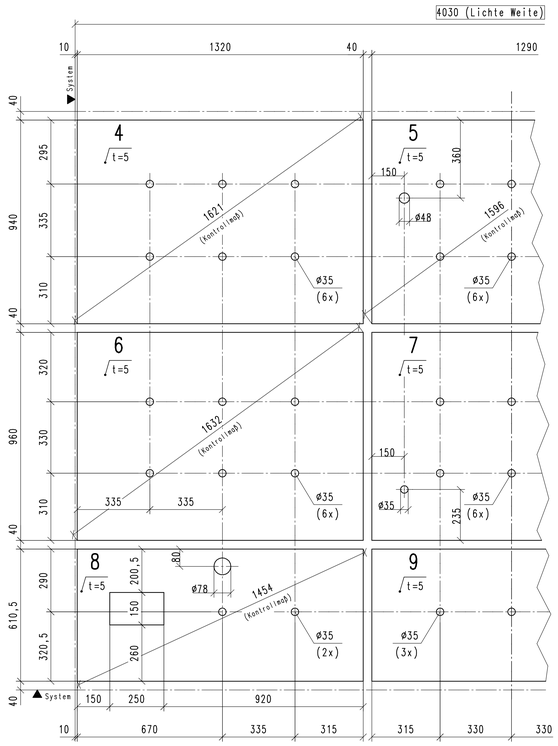


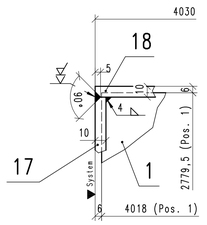
Schnitt D-D
Section D-D



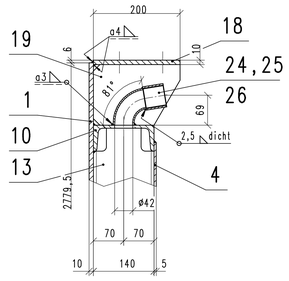




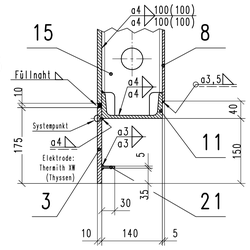


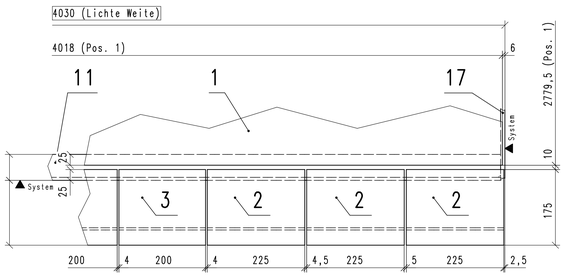


G-G
M 1:5

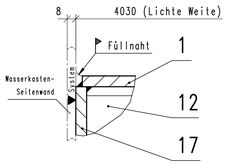


X
M 1:5





Einzelheit Y
Detail Y M 1:2



Alle nichtbemaßten Schweißnähte sind mit a = 4 mm auszuführen
POUR TOUS LES CORDONS a=4mm SAUF INDICATION CONTRAIRE
ALL SEAMS a = 4mm, EXEPT AS STATED

Achtung Werkstatt

Nach dem Verschweißen des Wasserkastens ist eine Wasserdruckprobe von 0,5 bar durchzuführen. Undichte Nahtstellen ect. nachträglich verschweißen. Maßen 1 1/2" dienen als Druckanschluß

f	*			*	*	*
e	*			*	*	*
d	*			*	*	*
c	*			*	*	*
b	*			*	*	*
a	*			*	*	*
INDEX REV. INDICE	ÄNDERUNGEN/REVISIONS/WISES A JOUR		DATUM DATE DATE	GEZEICHNET DRAWN DESSINE	GEPRÜFT CHECKED VERIFIE

Diese Zeichnung bleibt eigentumlich unser. Kopien sowie mitteilung ohne unsere schriftliche genehmigung nicht gestattet. This drawing, including all works or parts of copies thereof, is our exclusive property. It may only be used if and for the purpose authorized by it is no. and may not be copied, nor communicated to third parties or used for spares coverage except with our written consent. Ce plan, avec que toutes ses reproductions intégrales ou partielles et tous droits, constituent notre propriété exclusive. Il ne peut être utilisé que pour le but pour lequel il a été établi, communiqué à des tiers, copié ou utilisé pour la couverture de pièces de rechange, sauf après notre accord écrit.

DIESE MASSE WERDEN VOM BESTELLER BESONDERS GEPRÜFT. THESE DIMENSIONS WILL BE CLOSELY CHECKED BY PURCHASER. CES COTES SERONT MINUTIEUSEMENT VERIFIEES PAR LE COMMANDITAIRE.				OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT SURFACE FINISH TO ETAT DE SURFACE SVT														
				DIN ISO 1302														
MOD. NR./PATT NO./NO. MOD.				WERKSTOFF/MATERIAL/MATERIAU										GEWICHT/WEIGHT/POIDS				
*				*										* kg				
IN DIESER ZEICHNUNG ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN OHNE TOLERANZANGABE. ALLOWANCES IN THIS DWG (EN MM) FOR DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE SPECIFICATION. TABLEAU DES TOLERANCES ADMISES POUR DE PLAN (EN MM) POUR COTES SANS INDICATION DE TOLERANCE.														MASSTAB/SCALE/ECHELLE 1:10 (1:5, 1:2)				
NENNMASSBEREICH/NOMINAL SIZE RANGE/GAMME DE DIMENSIONS NOMINALES														AUFTRAGSNR./REF. NO./DOSSIER N°. 150259/1110				
ÜBER/MORE THAN/PLUS DE	0,5	30	120	315	1000	2000	4000							ANLAGENNAME/PLANT/USINE Bratislava				
BIS/UP TO/JUSQU'A		120	315	1000	2000	4000	8000											
TOLERANZ/TOLERANCE/TOLERANCE	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,2												
ZUGEHÖRIGE ZEICHNUNGEN PERTAINING DRAWINGS PLANS ANNEXES				ZUGEHÖRIGE STÜCKLISTE PERTAINING ITEM LIST NOMENCLATURE														
*				ST PPS														

	DATUM DATE/DATE	NAME NAME/NOM
GEZEICHNET DRAWN BY DESSINE	26.06.00	Le./Fi.
GEPRÜFT CHECKED BY VERIFIE	01.08.00	Lip.

BENENNUNG/TITLE/TITRE
Wasserkasten - Vorderwand
water jacket for feed chute front wall
chemise d'eau pour paroi AV

BEST. NR./CODE NO./N°. CODE 01.020.1087

PROJ.RICHTUNG PROJ.METHOD METHODE DE PROJ.

ERSATZ FÜR REPL. DWG. NO. REMPL. PAR PLAN N°. *

ERSETZT DURCH REPL. BY DWG. NO. REMPL. PAR PLAN N°. *

ZEICHN. NR./DWG. NO./N°. DE PLAN OK109852

INDEX REV. INDICE

MARTIN GMBH für Umwelt- und Energietechnik
Leopoldstr. 248, D-80807 München

CAD